



# 江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产 120 吨橡胶、硅胶制品建设项目竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 5 日，江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行方法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批批复决定等要求组织本项目进行验收。

建设单位江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司组织成立验收工作组，验收工作组由建设单位江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司、验收监测单位广州蓝云检测技术有限公司等单位的代表组成（名单附后）。与会人员听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收工作报告编制单位关于验收监测和环境保护措施落实情况的介绍，查阅了验收监测报告和相关材料，验收工作组对项目现场及项目环保治理措施进行了现场查验，并审阅了《验收报告》，经充分讨论，提出验收意见如下：

## 一、 工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产 120 吨橡胶、硅胶制品建设项目位于江门市蓬江区棠下镇桐新路 56 号 1 栋首层自编之一及第二层全部，主要从事橡胶、硅胶制品的生产和销售。厂址中心点地理坐标：北纬 22° 39' 36.388"，东经 113° 0' 53.542"。项目占地面积为 3333.3m<sup>2</sup>，建筑面积为 2978m<sup>2</sup>。本项目总投资 500 万元人民币，其中环保投资 50 万元，环保投资比例为 10%。全厂共有员工 28 人，均不在厂内食宿，每天工作时间 8 小时，其中硫化工序每天工作 5 小时，全年工作日 300 天。项目原辅材料及燃料见表 1，主要生产设备见表 2：

表 1 本项目原辅材料及燃料情况表

序号	原料及燃料名称	类型	环评年用量 (KG)	实际年用量 (KG)	最大储存量 (KG)	储存位置	形态
1	硅胶	/	12000	12000	2000	原料仓库	块状
2	丁苯橡胶	/	20000	20000	1000	原料仓库	块状
3	三元乙丙橡胶	/	35000	35000	4000	原料仓库	块状
4	丁腈橡胶	/	1500	1500	1000	原料仓库	块状
5	天然橡胶	/	60000	60000	6000	原料仓库	块状
6	氟橡胶	/	4000	4000	600	原料仓库	块状
7	丙烯酸脂	/	6000	6000	1000	原料仓库	块状
8	补强剂	半补强碳黑 N774	78.8	78.8	60	粉料仓库	粉状
		碳黑 N539	118.2	118.2	60	粉料仓库	粉状
9	防老剂	防老剂 4010NA	7.88	7.88	60	粉料仓库	粉状

丁仕成

吴远集

10	活性剂	氧化锌 ZnO	19.7	19.7	20	粉料仓库	粉状
11	促进剂	硬脂酸钾	1048.8	1048.8	100	粉料仓库	粉状
		CBS-80	70	70	60	粉料仓库	粉状
		EG-4	186.7	186.7	60	粉料仓库	粉状
		DM	9.0	9.0	5	粉料仓库	粉状
		DTDM	1.2	1.2	2	粉料仓库	粉状
		促进剂 M	3.9	3.9	2	粉料仓库	粉状
		TT	772.9	772.9	60	粉料仓库	粉状
		SA1801	5.9	5.9	5	粉料仓库	粉状
12	硫化剂	C-23A	12	12	40	粉料仓库	膏状
		DCP	9.85	9.85	20	粉料仓库	粉状
		硫磺 S	1144.4	1144.4	100	粉料仓库	粉状
13	骨架	骨架	6400	6400	600	原料仓库	固态
14	布料	布料	320	320	80	原料仓库	固态
15	色母	硅胶色母	13	13	3	粉料区	块状
16	切削液	油水混合物	60	60	30	液体原材料区	水状
17	喷砂料	/	180	180	60	粉料区	粒状
18	包装材料	纸箱、塑料包装材料	60000	60000	5000	成品区	固态
19	电能	/	/	/	20 万度/年	市政供电	

表 2 本项目主要生产设备

序号	设备名称	使用工序	规格型号	用能	环评数量	实际数量	工作温度℃
1	双体平板硫化机	硫化	200T	电	18 组	18 组	170-220
2	双体平板硫化机	硫化	400T	电	1 组	1 组	170-220
3	精密预成型机	预成型	JYZ200	电	1 台	1 组	50-60
4	精密预成型机	预成型	JY200	电	1 台	1 台	50-60
5	电热烤箱	烘烤	03/1200*	电	3 台	3 台	150-200
6	切胶机	成型	DL-PD-04 9	电	2 台	1 台	室温
7	开炼机	开炼	XK-400	电	3 台	2 台	30-50
8	液压立式切胶机	切块	XQL-80	电	1 台	1 台	室温
9	密炼机	密炼	100kW	电	1 台	1 台	70-80
10	喷砂机	喷砂	9080	电	2 台	2 台	室温
11	自动钻床	钻孔/攻牙	GPB-2	电	1 台	1 台	室温
12	自动钻床	钻孔/攻牙	SB4010	电	4 台	1 台	室温
13	冷却塔	开炼机冷却	/	电	1 台	1 台	室温

雷日辉  
丁任敏

吴远建

## （二）建设过程及环保审批情况

本项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。

2021年4月江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司委托广东思创环境工程有限公司编制了《江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产120吨橡胶、硅胶制品建设项目环境影响报告表》，并于2020年12月24日通过江门市生态环境局的审批，出具了《关于江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产120吨橡胶、硅胶制品建设项目环境影响报告表的批复》（江蓬环审[2021]51号）。2020年9月16日江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司取得固定污染源排污登记回执，登记编号：91440703776909000R001X。

本项目主体生产设施及配套的环保设施于2021年7月20日筹备建设，于2022年3月19日安装完成，2022年7月23日开始进行运行调试和整改，2022年11月13日完成生产设施和环保设施的调试。并于2022年12月份申请项目验收工作。

本项目租赁现有厂房，不另外新建厂房，主要工程内容是生产设备及设施安装，调试。

本项目委托广州蓝云检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收检测工作。广州蓝云检测技术有限公司依据验收检测方案于2023年7月24、25日进行了现场检测，并出具了完善的验收监测报告表。

本项目的建设符合环保部门对环评批复的要求。

## （三）验收范围

江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产120吨橡胶、硅胶制品建设项目以及配套的废水、废气治理设施、噪声防治和固体废物收集处理效果。

## 二、工程变动情况

（一）原环评项目中内有厨房和用餐饭堂，现在取消厨房和用餐饭堂，在没有产生污染物前提下，不属于重大变动。

（二）原项目中喷砂工艺产生的粉尘经配套的布袋除尘器处理后，再通排气筒高空排放。由于现实使用喷砂机配置布袋除尘器改良后，产生的喷砂粉尘经布袋除尘器处理后，尾气以无组织排放形式在车间内排放，在不新增污染物的前提下，不属于重大变动。

（三）由于项目中烘烤废气的温度较高，导致活性炭箱里的温度会变高，因此为了更好的处理废气，用水喷淋代替布袋除尘器，喷淋塔水循环使用，不外排，在不新增污染物的前提下，不属于重大变动。

（四）项目其他的性质、规模、地点、生产工艺与江门市生态环境局《关于江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产120吨橡胶、硅胶制品建设项目环境影响报告表的批复》和广东思

雷日辉  
丁仕成

吴远健

创环境工程有限公司《江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产 120 吨橡胶、硅胶制品建设项目环境影响报告表》内容一致，没有重大变动。。

### 三、 环境保护设施建设情况

本项目在施工期间加强施工期环境管理，落实了各项污染防治措施，妥善做好固体废弃物的清理和处置，没有造成二次污染，施工期间没有发生环保投诉事件。

本项目运营期间环保设施已建设完成，环保设施正常运行。

#### （一）废水

项目废水包括：生活废水，冷却塔循环用水、喷淋塔循环用水

##### （1）生活废水

本项目生活污水中主要污染物因子为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS 以及氨氮等。员工生活污水经三级化粪池预处理后经市政污水管网排至棠下污水处理厂深度处理，尾水排入桐井河。

##### （2）冷却塔循环用水

本项目使用 1 台冷却循环系统，使用自来水为冷却水。冷却水循环使用，不外排。定期补充新鲜水。

##### （3）喷淋塔循环用水

本项目使用水喷淋为废气治理设施，喷淋塔有喷淋水产生。喷淋水循环使用，不外排。定期补充新鲜水。

#### （二）废气

本项目废气包括备料粉尘、密炼废气、开炼废气、预成型废气、硫化废气、烘烤废气和喷砂粉尘。

##### （1）备料粉尘

本项目在炼胶前需要对辅料进行称量备料，其中有部分是粉状原材料，这个过程会产生粉尘。备料密闭空间内进行，产生的粉尘经移动式布袋除尘器收集后，有极少量粉尘以无组织的形式在车间内排放。主要污染物为颗粒物。

##### （2）密炼有机废气

本项目只有 1 台密炼机，密炼工序在密闭车间内作业，密炼过程会产生有机废气。在密炼机上方设置集气罩对产生的废气进行收集。主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃和二硫化碳。

##### （3）开炼有机废气

本项目共有 2 台开炼机对橡胶和硅胶制品的开炼加工，开炼工序在密闭车间内作业，开炼

雷日辉

丁仕成

吴远健

过程会产生有机废气。在每台开炼机上方设置集气罩对产生的废气进行收集。主要污染物为非甲烷总烃和二硫化碳。

#### (4) 预成型废气

本项目共有 2 台预成型机，对橡胶、硅胶物料进行硫化过程中需先进行预成型处理，预成型工序在密闭车间内作业，预成型过程中会产生有机废气。在每台精密预成型机上方设置集气罩对产生的废气进行收集。主要污染物为非甲烷总烃。

#### (5) 硫化废气

本项目硫化工序共设有 19 组双体硫化机对橡胶制品和硅胶制品进行硫化，硫化工序在密闭车间内作业。在每台硫化机上方设置集气罩对产生的废气进行收集。主要污染物为非甲烷总烃、二硫化碳和臭气。

#### (6) 烘烤废气

本项目共设有 3 台电热烤箱对橡胶制品、硅胶制品进行烘烤成品，烘烤工序在密闭空间内进行。在每台烤箱上方设备集气罩对产生的废气进行收集。主要污染物为非甲烷总烃、二硫化碳和臭气。

本项目密炼、开炼、预成型、硫化、烘烤废气经集气罩收集后，一并经“水喷淋+二级活性炭吸附”处理后，再经15m高排气筒高空排放。风机额定风量为25000 m<sup>3</sup>/h。

#### (7) 喷砂粉尘

本项目设有 2 台小型喷砂机对氟橡胶制品的骨架表面进行喷砂。喷砂过程是全密闭的，产生的粉尘经喷砂机自带布袋除尘器处理后，只有极少量的粉尘以无组织排放形式在车间内排放。主要污染物为颗粒物。

### (三) 噪声

本项目噪声主要来源为开炼机、预成型机、硫化机、烘箱及冷却塔等生产设施在运行过程中产生的噪声。本项目对生产设备主要采取相庆的减振、隔声措施，加强车间密闭性，减少噪声外传，合理安排车间布局，利用厂房墙身隔声阻挡和距离衰减控制噪声对周围环境的影响。

### (四) 固体废物

本项目固体废物包括：生活垃圾，一般固体废物，危险废物

生活垃圾：生活垃圾应按指定地点堆放，交环卫部门统一收运并进行安全卫生处置。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响综合楼周围环境。

一般固体废物：本项目的一般固废主要有废包装材料、边角料、废胶料、残次品、铝渣和

雷日辉  
丁仕敏

吴远健

布袋收集粉。以上一般固体废物分类收集后，暂存在一般固废间，一般固废间总面积约 20m<sup>2</sup>，地面已做硬化。废包装材料、废胶料、残次品、铝渣外卖资源回收公司处理，硅胶边角料加用于开炼工序，布袋收集粉尘与生活垃圾一起由环卫部门清运。

危险废物：本项目的危险废物主要有废活性炭、废机油、含油废抹布。暂存在危废贮存仓。危废贮存仓设置硫化车间的后布。危废贮存仓为独立的房间，总面积约 5 m<sup>2</sup>，顶部有雨棚、四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗。地面硬底化并具有防渗层、防腐层。每种危险废物存放区域用标识线区分，独立摆放。2023 年 6 月 26 日已与恩平市华新环境工程有限公司签订了《危险废物服务合同》（合同号：CNF5-BC-XBN-2023-06-017-GJ）。

#### 四、 验收监测结果

江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司委托广州蓝云检测技术有限公司于 2023 年 7 月 24、25 日对本项目排放的污染物进行监测，并出具了《江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产 120 吨橡胶、硅胶制品建设项目验收检测报告》（报告编号：LY23070707）。

##### （一） 工况

验收监测期间本项目的生产设备和环保设备正常运行，工况为 90%。

##### （二） 监测结果

根据广州蓝云检测技术有限公司出具的《江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产 120 吨橡胶、硅胶制品建设项目验收检测报告》（报告编号：LY23070707）显示：

##### （1） 废水

本项目生活废水经三级化粪池预处理后，所测的污染物指标均符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及棠下污水处理厂进水标准的较严者要求。

##### （2） 废气

本项目中的密炼、开炼、预成型、硫化、烘烤有机废气经“水喷淋+二级活性炭吸附”处理后，尾气中的主要污染物非甲烷总烃、颗粒物浓度达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值要求；二硫化碳、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物标准限值要求。

一期项目中厂内无组织排放废气的主要污染物非甲烷总烃浓度一小时平均值达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂内 VOCs 无组织排放特别放限值 6mg/m<sup>3</sup> 的要求。厂界无组织排放废气中主要污染物非甲烷总烃浓度达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值 4mg/m<sup>3</sup> 的要求；颗粒物浓度

雷日辉

丁仕敏

吴远健

达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6现有和新建企业厂界无组织排放限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2无组织排放的较严值要求;二氧化硫、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新扩改建二级排放限值要求。

### (3) 噪声

本项目厂界噪声昼夜排放的噪声等效声级(A)均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放限值要求。

### (4) 固体废物

本项目固体废物包括:生活垃圾,一般固体废物,危险废物

生活垃圾:生活垃圾应按指定地点堆放,交环卫部门统一收运并进行安全卫生处置。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒,杀灭害虫,以免散发恶臭,滋生蚊蝇,影响综合楼周围环境。

一般固体废物:本项目的一般固废主要有废包装材料、边角料、废胶料、残次品、铝渣和布袋收集粉。以上一般固体废物分类收集后,暂存在一般固废间,一般固废间总面积约20m<sup>2</sup>,地面已做硬化。废包装材料、废胶料、残次品、铝渣外卖资源回收公司处理,硅胶边角料加用于开炼工序,布袋收集粉尘与生活垃圾一起由环卫部门清运。

危险废物:本项目的危险废物主要有废活性炭、废机油、含油废抹布。暂存在危废贮存仓。危废贮存仓设置硫化车间的后布。危废贮存仓为独立的房间,总面积约5m<sup>2</sup>,顶部有雨棚、四周有围墙、门口有围堰,上锁防盗。地面硬底化并具有防渗层、防腐层。每种危险废物存放区域用标识线区分,独立摆放。2023年6月26日已与恩平市华新环境工程有限公司签订了《危险废物服务合同》(合同号:CNF5-BC-XBN-2023-06-017-GJ)。

## 五、 工程建设对环境的影响

本项目施工期间未收到周边关于生态环境方面的投诉。

## 六、 验收结论

经对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号),广东省环保厅粤环函[2017]1945号文等相关规定,本建设项目按照《江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产120吨橡胶、硅胶制品建设项目环境影响报告表》及其批复意见(江蓬环审[2021]51号),其性质、规模、地点、采用的防治污染和防止生态破坏的措施没有发生重大变动。本项目落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求。根据《江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产120吨橡胶、硅胶制品建设项目验收检测报告》(LY23070707),监测的污染物指标均达到排放标准。在落实建议和要求后,验收工作组同意“江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司年产

雷日辉

丁仕成

保远健

120吨橡胶、硅胶制品建设项目”通过环境保护竣工验收。

## 七、 建议和要求

(1) 建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施的维护和管理，确保各项环保设施长期良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

(2) 积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

(3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息。

(4) 按环保要求，规范各类污染物排放口和监测平台建设。

(5) 按环评报告书和批复的要求落实各项环境风险和安全防范措施、防止环境污染事故，确保环境安全。

雷日辉  
丁仕成

吴远健

田小





江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司现场验收组人员:

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	签名	联系方式
建设单位	江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司	雷日辉	总经理	雷日辉	1356 [redacted] 8
建设单位	江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司	丁仕成	生产主管	丁仕成	139 [redacted] 86
检测单位	广州蓝云检测技术有限公司	吴远健	主管	吴远健	139 [redacted] 49

江门市鼎力橡胶密封件制造有限公司

2023-9-5