

江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件1000万件新建项目竣工 环境保护验收意见

2024年9月18日,江门市蓬江区大屿五金塑料厂根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批批复决定等要求组织本项目进行验收。

建设单位江门市蓬江区大屿五金塑料厂组织成立验收工作组,验收工作组由建设单位江门市蓬江区大屿五金塑料厂、验收监测单位广东承天检测技术有限公司、环保设施设计及施工单位江门奥创环保工程有限公司等单位的代表组成(名单附后)。与会人员听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收工作报告编制单位关于验收监测和环境保护措施落实情况的介绍,查阅了验收监测报告和相关材料,验收工作组对项目现场及项目环保治理措施进行了现场查验,并审阅了《验收报告》,经充分讨论,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

江门市蓬江区大屿五金塑料厂位于江门市蓬江区篁湾南格工业区中兴四路2号之二厂房(中心坐标为:北纬N22°38'36.741",东经113°9'10.073"),项目租赁现有厂房进行生产,总占地面积为1500平方米,建筑面积为1500平方米,主要从事灯饰配件的生产制造,项目建成后计划年产灯饰配件1000万件。项目生产设施和配套的环保设施安装完成,项目总投资350万元人民币,其中环保投资20万元,环保投资比例为5.7%。项目劳动定员11人,均不在厂内食宿,年生产300天,每天工作8小时。

项目主要生产设备见表1,原辅材料见表2:

表1 项目主要生产设备

序号	主要生产设备	单位	环评数量	实际数量	规格型号参数	主要生产单元
1	压铸机	台	6	3	300~500T	压铸
2	天然气熔炉	台	6	3	0.4m ³	熔铝
3	抛光机	台	2	0	2.5kW	抛光、抛丸、滚砂等机加工
4	抛丸机	台	2	0	2.5kW	
5	滚砂机	台	2	1	4.5kW	

陈毛弟 潘锦然 叶建昆¹ 伍建昆

6	台钻	台	6	0	2kW	
7	油压机	台	4	2	4.5kW	
8	数控车床	台	13	0	20kW	
9	空压机	台	3	0	30kW	辅助设备
10	冷却塔	台	1	1	2m ³ /h	

表 2 项目主要原辅材料及燃料一览表

序号	原辅材料名称	单位	环评年用量	实际年用量	最大储存量	储存位置
1	铝锭	吨/年	1005	800	50	原料仓库
2	水性脱模剂	吨/年	5	3	0.5	
3	机油	吨/年	0.5	0.5	0.05	
4	液压油	吨/年	0.5	0.5	0.05	
5	切削液	吨/年	0.5	0.5	0.05	
6	天然气	万立方米/年	26	20	管道供气	
7	电能	万度/a	12	10	市政供电	

(二) 建设过程及环保审批情况

项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度。

根据环保相关法律法规，建设单位江门市蓬江区大屿五金塑料厂委托深圳市格律诗环境技术有限公司编制了《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目环境影响报告表》，于 2024 年 2 月 7 号通过了江门市生态环境局的审批，出具了《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目环境影响报告表的批复》（江蓬环审[2024]23 号）。2024 年 6 月 4 日江门市蓬江区大屿五金塑料厂取得了国家版排污许可证，证书编号：92440703MAC703X119001Z。

项目租赁现有厂房，不另外新建厂房，主要工程内容是生产设备及环评设施安装，调试。项目的生产设施及环保设施于 2023 年 11 月 25 日开工建设，于 2023 年 12 月 5 日安装完成；2024 年 7 月 25 日至 2024 年 7 月 29 日进行运行调试，调试期间生产设施和环保设施运行正常，2024 年 7 月 30 日项目竣工。项目 2024 年 9 月份申请项目竣工环境保护验收工作。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

项目委托广东承天检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收检测工作。广东承天检

陈兆弟 谭锡轮 叶建昆² 伍健星

测技术有限公司依据验收检测方案于 2024 年 8 月 15 日、16 日进行了现场检测，并出具了完善的验收检测报告。

项目的建设符合环保部门对环评批复的要求。

（三）验收范围

本次验收为江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目以及配套建设的废气、噪声防治和固体废物收集处理效果。

二、工程变动情况

项目的其他性质、规模、地点、生产工艺与江门市生态环境局《关于江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目环境影响报告表的批复》和深圳市格律诗环境技术有限公司编制的《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目环境影响报告表》内容一致，没有重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

项目在施工期间加强施工期环境管理，落实了各项污染防治措施，妥善做好固体废弃物的清理和处置，没有造成二次污染，施工期间没有发生环保投诉事件。

本项目运营期间环保设施已建设完成，环保设施正常运行。

（一）废水

项目主要水污染源为员工生活污水、熔铝工序冷却废水、脱模废水、喷淋废水。

（1）生活污水

项目劳动员工共 11 人，均不在厂区食宿。生活污水经三级化粪池预处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准的较严者后排入荷塘污水处理厂处理。生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。

（2）冷却废水

项目压铸机设备运行过程中需使用循环水进行冷却，冷却水循环使用，不外排。冷却用水仅在设备内循环使用，不外排，同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失，需定期补充冷却水。

（3）脱模废水

项目压铸过程中会产生一定量的脱模废水，脱模剂在使用时需兑水使用，产生的脱模废水经收

陈兆弟

谭锡铃

叶建昆

伍健星

集后通过一套脱模剂回用装置进行处理，处理后的脱模剂经收集桶收集后回用于压铸脱模工序，不外排。

(4) 喷淋废水

项目设置一套“水喷淋+二级活性炭”吸附装置处理对压铸过程中产生的熔铝烟尘进行处理，项目喷淋用水循环使用，不外排，定期补充。喷淋塔废水每年更换一次，则更换水量为 $1.8\text{m}^3/\text{a}$ ，更换的废水定期交由第三方零散废水处理公司处理。

(二) 废气

本项目主要产生的大气污染物为熔铝烟尘、脱模有机废气、天然气燃烧废气。

(1) 熔铝烟尘

项目使用压铸机配套的外置熔铝对原材料铝锭进行熔化，熔铝使用天然气为能源，熔化压铸过程是先将铝锭加热熔化后经机械手舀入导管进料口，再引至模具中，压铸的过程是利用热能将金属变为液态的金属液后再冷却成型的原理。铝锭在高温熔化过程中会产生一定量的含铝烟尘，主要污染物为颗粒物，有机废气经一套“水喷淋+二级活性炭”吸附装置处理装置处理后，最后经15m排气筒（DA001）高空排放。

(2) 脱模有机废气

项目所用的脱模剂为水性脱模剂，脱模剂在高温作用下会产生挥发性有机物，有机废气经一套“水喷淋+二级活性炭”吸附装置处理装置处理后，最后经15m排气筒（DA001）高空排放。

(3) 天然气燃烧废气

项目熔铝采用天然气作为燃料，天然气在燃烧过程中产生的大气污染物主要为二氧化硫、氮氧化物和烟尘，有机废气经一套“水喷淋+二级活性炭”吸附装置处理装置处理后，最后经15m排气筒（DA001）高空排放。

(三) 噪声

项目产噪源主要为生产作业过程中产生的机械设备运行噪声，主要来自压铸机、天然气熔炉、油压机、冷却塔等生产设备，通过优化厂区的布局，采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周围环境的影响。

(四) 固体废物

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为

陈毛弟 谭锡铃 叶建昆⁴ 伍建星

不合格品、废包装材料；危险废物主要是废活性炭、废机油、废液压油、铝灰、铝渣、废空桶。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

(1) 生活垃圾

生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后交由环卫部门定时清运处理。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响周围环境。

(2) 一般工业固体废物

项目的一般固体废物有不合格品、废包装材料，收集后交由一般固体废物资源回收公司回收处理。

(3) 危险废物

项目危险废物主要是废活性炭、废机油、废液压油、铝灰、铝渣、废空桶，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在厂房的东北面。危废间为独立的房间，总面积约 5 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。

四、验收检测结果

江门市蓬江区大屿五金塑料厂委托广东承天检测技术有限公司于 2024 年 8 月 15 日、16 日对项目排放的污染物进行监测工作，并出具的《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目验收检测报告》（报告编号：CDD2827）。

(一) 工况

验收监测期间项目的生产设备和环保设备正常运行，工况为 82%以上。

(二) 监测结果

根据广东承天检测技术有限公司出具的《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件 1000 万件新建项目验收检测报告》（报告编号：CDD2827）显示：

(1) 废水

项目无生产废水排放。

项目生活污水：生活污水经三级化粪池预处理后，外排污水中的主要污染物 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、总磷浓度均符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和荷塘污水处理厂进水标准的较严值要求。

(2) 废气

项目压铸工序废气主要污染物非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物经“水喷淋+二级活

陈毛弟

潘锡铃

叶建昆

伍建星

性炭吸附”处理后，非甲烷总烃浓度符合《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值要求；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表1大气污染物排放限值中“金属熔炼（化）-燃气炉”排放限值要求。

无组织废气：厂界非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物符合《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表A.1厂区内VOCs无组织排放限值，颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值。

（3）厂界噪声

项目昼夜排放的噪声等效声级（A）均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）的3类排放限值要求。

（4）固体废物

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。一般固体废物主要为不合格品、废包装材料；危险废物主要是废活性炭、废机油、废液压油、铝灰、铝渣、废空桶。生活垃圾主要为员工的日常生活垃圾。

生活垃圾：生活垃圾按指定地点堆放，经统一收集后交由环卫部门定时清运处理。对垃圾堆放点应进行定期的清洁消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇，影响周围环境。

一般工业固体废物：项目的一般固体废物有不合格品、废包装材料，收集后交由一般固体废物资源回收公司回收处理。

危险废物：项目危险废物主要是废活性炭、废机油、废液压油、铝灰、铝渣、废空桶，收集后暂存危险废物间，定期交由具有危险废物处置资质单位回收处理。危废间设置在厂房的东北面。危废间为独立的房间，总面积约5 m²，四周有围墙、门口有围堰，上锁防盗，地面硬底化并具有防渗层、防腐层。2023年10月31日与恩平市华新环境工程有限公司签订了《危险废物处理服务合同》（合同编号CNF5-BC-HW-XBN-2023-10-024-GJ-）。

陈毛弟

谭锡铃

叶建昆

伍建星

五、工程建设对环境的影响

项目租用现有厂房，不存在土建。配套的环境保护设施在建设过程中未接到环保方面的投诉。

六、验收结论

经对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），广东省环保厅粤环函[2017]1945号文等相关规定，本建设项目按照《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件1000万件新建项目环境影响报告表》及其批复意见（江蓬环审[2024]23号），其性质规模、地点、采用的防治污染和防止生态破坏的措施没有发生重大变动。项目落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求。根据《江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件1000万件新建项目验收检测报告》（（报告编号：CDD2827），监测的污染物指标均达到排放标准。在落实建议和要求后，验收工作组同意“江门市蓬江区大屿五金塑料厂年产灯饰配件1000万件新建项目”通过环境保护竣工验收。

七、建议和要求

(1) 建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施的维护和管理，确保各项环保设施长期良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

(2) 积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

(3) 按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息。

(4) 按环保要求，规范各类污染物排放口和监测平台建设。

(5) 按环评报告表和批复的要求落实各项环境风险和安全防范措施、防止环境污染事故，确保环境安全。

八、验收人员信息

具体名单见下表。

陈兆弟

谭锡红

叶建昆

伍建星

江门市蓬江区大屿五金塑料厂现场验收组人员

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	签名	联系方式
建设单位	江门市蓬江区大屿五金塑料厂	陈永	总经理	陈永	[Redacted]
建设单位	江门市蓬江区大屿五金塑料厂	叶建昆	厂长	叶建昆	
环保设施施工单位	江门奥创环保工程有限公司	谭锡能	业务	谭锡能	
检测单位	广东承天检测技术有限公司	伍建昆	技术员	伍建昆	

江门市蓬江区大屿五金塑料厂
 2024年9月18日

江门市蓬江区大屿五金塑料厂自主验收会议签到表



2024年9月18日

验收组成员	工作单位	姓名	职务/职称	联系方式
建设单位	江门市蓬江区大屿五金塑料厂	陈尧	总经理	[Redacted]
建设单位	江门市蓬江区大屿五金塑料厂	叶建昆	厂长	
工程设计单位	江门奥创环保工程有限公司	谭锡华	业务	
检测单位	广东承天检测技术有限公司	伍建星	技术员	